Forma se systémem horkých vtoků pro tlakové lití zinku

První technologie horkých vtoků pro tlakové lití zinku, která umožňuje výrobu bez vtokových a odvzdušňovacích kanálů

1. Přímý vtok
Žádné dlouhé vtokové kanály, větší flexibilita konstrukce a vyšší energetická účinnost

+

2. Univerzální a dostupné
Funguje v každé slévárně a na každém typu stroje

+

3. Tepelně izolované
Rozváděcí topná deska s tryskami a forma, jsou od sebe tepelně odděleny.

= Systém horkých vtoků

Rozváděcí topná deska s tryskami pro tlakové lití pro výrobu bez kanálových vtoků

Igor Kusic, zakladatel společnosti Ferrofacta GmbH, vyvinul se svým konstrukčním týmem první prototyp systému horkých vtoků pro tlakové lití zinku.

Nyní, po několika letech vývoje a úspěšného testování, se společnost pyšní třemi mezinárodními patenty.

Výroba bez vtoků a vtokových kanálů

Díky vývoji a implementaci této revoluční technologie pro lisy na tlakové lití zinku je poprvé k dispozici výroba bez vtoků a kanálů.

Delší životnost a vyšší kvalita forem.

Díky přímému vstřiku do dílu a použití vysoce odolných materiálů proti opotřebení je zcela eliminována eroze ve vtoku a pohyblivých částí formy.

Použití systému horkých vtoků umožňuje dodávat taveninu přímo do dutiny při správném tlaku a s nejnižším obsahem vzduchu a oxidů. Tím se snižuje pórovitost odlévaného výrobku na naprosté minimum.

Výroba bez vedlejších operací

Odlévání výrobků bez vtoků odstraňuje potřebu jakýchkoli dalších kroků ořezávání nebo separace, čímž se tlakové lití zinku plně přizpůsobí dnešnímu průmyslu vstřikování.

Doba cyklu

Doby cyklů jsou zásadně zkrácené

Výrobní výkon

Výrobní výstupy jsou vyšší se sníženými procesními kroky a vyšší kvalitou.

Žádné přetékání

Přetékací komory jsou z velké části odstraněny

Odstraněním vtoku a výrazným snížením obsahu vzduchu ve vstřikovací fázi, zejména u forem s více dutinami, se stává použití přetoků a odvzdušňování do značné míry bezpředmětné. Díly vyšší kvality jsou vyráběny bez odpadního materiálu nebo ořezávání.

Výroba tlakových odlitků dnes

Rostoucí požadavky na zkrácení doby cyklu a vyšší výkon s vyšší kvalitou

1. **Stabilita procesu**
Zjednodušení procesu a odlévání bez vtoků, zajišťuje nejvyšší bezpečnost celého procesu.

2. **Vyšší automatizace**
Odlévání bez vtoků odstraňuje nutnost separace a umožňuje tak větší možnosti automatizace.

3. **Vyšší objemy výroby**
Zkrácení doby cyklu a flexibilita dutin výrazně zvyšuje produkci.

4. **Energetická účinnost**
Nižší spotřeba energie díky odstranění cirkulačního materiálu.

5. **Časování**
Největší potenciál pro zkrácení doby vývoje nových výrobků.

6. **Úspora nákladů**
Obrovský potenciál pro snížení nákladů díky maximalizaci počtu dutin a kratšímu času celého objemu výroby.

7. **Zkrácení doby cyklu**
Zkrácení doby cyklu a zvýšení výkonu díky odstranění nepotřebných periferních zařízení pro výrobu bez vtoků.

Výrobní proces

Odstraněním vtoků a vtokových kanálů se sníží spotřeba materiálu a energie, což vede k efektivnější výrobě při nižších nákladech. Významným přínosem je také menší opotřebení tlakové licí formy a její delší životnost.

Integrace
Systém horkých vtoků lze plně integrovat do stávající výroby.

Kompatibilita
Systém je plně kompatibilní se všemi starými i novými stroji na tlakové lití.

Žádné úpravy
Na vašem tlakovém licím stroji nebo řídicím systému nejsou nutné žádné úpravy.

Technologie horkých vtoků pro tlakové lití zinku

Zkrácení doby cyklu a zvýšení výkonu při vyšší automatizaci